



Ευρωπαϊκή Ένωση
Ευρωπαϊκό Ταμείο
Περιφερειακής Ανάπτυξης

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ **ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ** ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ
Ενδιάμεση
Διαχειριστική
Αρχή



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΩΡΑΙΟΚΑΣΤΡΟΥ

Ωραιόκαστρο, 17/07/2015
Αρ. Πρωτ. : 16.884

Διεύθυνση: Κομνηνών 76, Θεσσαλονίκη,
Ταχ. Κώδικας: 57013
Πληροφορίες: Σταυρίδου Στέλλα
Τηλέφωνο: 2313304078
Fax: 2313304090
e-mail: stavridou@oraiokastro.gr

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο ΔΗΜΟΣ ΩΡΑΙΟΚΑΣΤΡΟΥ προκηρύσσει ηλεκτρονικό Ανοικτό Δημόσιο Διαγωνισμό με κριτήριο τη χαμηλότερη τιμή για την «**Προμήθεια συστήματος αυτόματης διάθεσης δημοτικών ποδηλάτων κοινής χρήσης & οργάνων γυμναστικής εξωτερικού χώρου Δήμου Ωραιοκάστρου**». Η διενέργεια του διαγωνισμού και η προμήθεια ακολουθούν τα αναφερόμενα στο ν.4155/13 (ΦΕΚ/Α/29-5-2013), στο άρθρο 11 της ΥΑ Π1/2390/2013 (ΦΕΚ/Β/2677/21-102013) και συμπληρωματικά στον ΕΚΠΟΤΑ (Υ.Α. 11389/23-03-1993). Ο διαγωνισμός αφορά στην προμήθεια και εγκατάσταση εξοπλισμού των κάτωθι (2) πακέτων:

- Πακέτο Α': Προμήθεια συστήματος αυτόματης διάθεσης δημοτικών ποδηλάτων κοινής χρήσης Δήμου Ωραιοκάστρου, προϋπολογισμού εβδομήντα επτά χιλιάδων εκατόν είκοσι ένα ευρώ (77.121,00 €) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. (δηλαδή 62.700,00 € και 23% Φ.Π.Α. 14.421,00 €)
- Πακέτο Β': Προμήθεια οργάνων γυμναστικής εξωτερικού χώρου Δήμου Ωραιοκάστρου, προϋπολογισμού είκοσι χιλιάδων εννιακοσίων δέκα ευρώ (20.910,00 €) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. (δηλαδή 17.000,00 € και 23% Φ.Π.Α. 3.910,00 €).

Ο προϋπολογισμός της προμήθειας ανέρχεται στο ποσό των **ενενήντα οκτώ χιλιάδων τριάντα ένα ευρώ (98.031,00 €)** συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. (δηλαδή 79.700,00 € και 23% Φ.Π.Α. 18.331,00 €).

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να υποβάλλουν προσφορά για ένα ή περισσότερα «πακέτα», για τη συνολική όμως προκηρυχθείσα ποσότητα κάθε «πακέτου». Απόρριψη ενός ή περισσότερων ειδών ενός «πακέτου» επιφέρει αυτόματα την απόρριψη της προσφοράς ολόκληρου του «πακέτου». Κριτήριο κατακύρωσης είναι η χαμηλότερη τιμή για το σύνολο του προϋπολογισμού του κάθε «πακέτου».

Δικαίωμα συμμετοχής επί ποινή απαραδέκτου στο διαγωνισμό έχουν:

(α) **Φυσικά ή νομικά πρόσωπα** της ημεδαπής ή της αλλοδαπής ή συνεταιρισμοί ή κοινοπραξίες ή ενώσεις προμηθευτών, που ασχολούνται με την παραγωγή ή προμήθεια των σχετικών με την προκήρυξη οργάνων και μηχανημάτων καθώς και την παροχή σχετικών υπηρεσιών.

(β) Για τις **ενώσεις προμηθευτών** που υποβάλλουν κοινή προσφορά, πρέπει να ισχύουν τα καθοριζόμενα στις διατάξεις του άρθρου 8 της Υ.Α. 11389/8-3-1993.

Ο χρόνος παράδοσης του εξοπλισμού είναι εξήντα (60) μέρες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης, όπως προβλέπεται στη σχετική διακήρυξη.

Οι όροι διακήρυξης εγκρίθηκαν με την υπ αρ. 167/2015 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί ηλεκτρονικά. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. από τις 19/08/2015 και ώρα 08:00:00 π.μ. έως τις 24/08/2015 μέχρι ώρα 15:00:00 μ.μ.

Η εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό θα καλύπτει το 2% της συνολικά προϋπολογισθείσας δαπάνης των προσφερομένων ειδών, χωρίς ΦΠΑ. Η εγγύηση πρέπει να ισχύει τουλάχιστον 30 ημερολογιακές ημέρες από τη λήξη του χρόνου προσφοράς (δηλαδή συνολική ισχύς 120+30=150 ημερολογιακές ημέρες), που ζητάει η διακήρυξη και να είναι σύμφωνη, επί ποινή απόρριψης της προσφοράς, με το συνημμένο στη διακήρυξη υπόδειγμα του παραρτήματος Ε' (1).

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση των τευχών του διαγωνισμού και των οικονομικών προσφορών που πρέπει να κατατεθούν, από την ιστοσελίδα του Δήμου Ωραιοκάστρου (www.oraiokastro.gr), καθώς και από το Γραφείο Προμηθειών του Δήμου Ωραιοκάστρου (Κομνηνών 76, 1ος όροφος), τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. Αρμόδιος υπάλληλος ο/η Σταυρίδου Στέλλα τηλ.: 2313304078, fax: 2313304090 Επίσης θα αναρτηθούν στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΩΡΑΙΟΚΑΣΤΡΟΥ

ΑΣΤΕΡΙΟΣ ΓΑΒΟΤΣΗΣ